



**INO, d.o.o., Žiri**, Industrijska ulica 14, 4226 Žiri, Slovenija  
T: +386 4 505 11 00, F: +386 4 505 11 12, E: info@ino-ziri.si  
[www.ino-ziri.si](http://www.ino-ziri.si)



## INO Dryer HA

### Trockenofen

Der Tunnelofen mit Transportband INO Dryer HA ist ein Universalgerät für die Druckfartrocknung und Thermofixierung nach dem Druck auf verschiedenen Materialien (PVC, Folien, selbstklebende Papiere, Karton, Transferdruck-Folien, Textilien, T-Shirts, etc.).

Den Tunnelofen gibt es in verschiedenen Variationen, bestehend aus folgenden Anlagen:

#### 1. Heißluft-Trocknungsanlage

**Innerhalb der Trocknungsanlage wird die Luftzirkulation gewährleistet, und zwar im Hinblick auf die Art der Druckfarbe und die Eigenschaften der jeweiligen Druckmaterialien, durch:**

##### **A. Luftzirkulation durch die von oben eingeblasene Luft und Absaugung unterhalb des netzförmigen Transportbandes**

Diese Betriebsart ist geeignet für die Trocknung von ordinären Dampf Farben, Partikeln die schwerer als Luft sind sowie für leicht bedruckbare Materialien (Papier, Folien, etc.), die Vakuum benötigen, da diese wegen der Luftströmung fest auf das Transportband fixiert werden müssen. Der Tunnelofen ist mit einem automatischen Mechanismus ausgestattet, um die Temposenkung zu verhindern, wenn das Transportband mit dem Druckmaterial beladen wird. In diesem Fall wird die Trocknungseffizienz nicht verringert.

##### **B. Luftzirkulation durch die von oben eingeblasene Luft und Absaugung teilweise von oben, teilweise von unten**

**Mit dieser Trocknungsmethode wird sichergestellt, dass das Druckmaterial auf das netzförmige Transportband fixiert wird. Die Absaugung von Wasserdampf wird von oben, auf dem kürzesten Weg, sichergestellt.**



**INO, d.o.o., Žiri**, Industrijska ulica 14, 4226 Žiri, Slovenija  
**T:** +386 4 505 11 00, **F:** +386 4 505 11 12, **E:** info@ino-ziri.si  
[www.ino-ziri.si](http://www.ino-ziri.si)

### Technische Daten – Trocknungsanlage

Trocknungsanlage-Länge	2000 mm
Lufttemperatur	Einstellbar von der Umgebungstemperatur bis zu 180°C, im Rahmen der jeweiligen Trocknungsanlagen
Stromanschluss für die individuellen Einheiten	Ca. 20 kW (Heizgeräte 18 kW, Lüfter 1,5 kW)

### 2. Luft-Kühlaggregat bei Umgebungstemperatur

Einige Druckmaterialien müssen gekühlt werden, bevor sie angefasst oder gestapelt werden. Die Anlage besteht aus zwei Lüftern: die Aufgabe des ersten Lüfters ist, die Umgebungsluft zu saugen und diese auf das bedruckbare Material durch die Luftdüsen zu blasen, wobei der zweite Lüfter dafür zuständig ist, die Luft aus der Kühleinheit zu saugen und diese aus den Räumlichkeiten abzuführen.

### Technische Daten – Kühlaggregat

Kühlaggregat-Länge	1500 mm
Zwischenabschnittslänge	500 mm
Stromanschluss	Ca. 3 kW (2 x Lüfter 1,5 kW)

### Technische Daten – Gesamt

	INO Dryer HA_ 500	INO Dryer HA_ 700
Transportband-Breite	550 mm	750 mm
Beladung-Abschnittslänge	500	700
Entladung-Abschnittslänge	500	700
Transportband-Höhe	940 ±25 mm	940 ±25 mm
Transportband-Geschwindigkeit	1,5 - 10 m/min	1,5 - 10 m/min

### Versionen:

	INO Dryer HA1 500	INO Dryer HA1 700
	1x 2 m Heißlufttrocknung	1x 2 m Heißlufttrocknung
	INO Dryer HA2 500	INO Dryer HA2 700
	1x 2 m Heißlufttrocknung 1x 1,5 Kühlung	1x 2 m Heißlufttrocknung 1x 1,5 Kühlung
	INO Dryer HA3 500	INO Dryer HA3 700
	2x 2 m Heißlufttrocknung	2x 2 m Heißlufttrocknung
	INO Dryer HA4 500	INO Dryer HA4 700
	2x 2 m Heißlufttrocknung 1x 1,5 Kühlung	2x 2 m Heißlufttrocknung 1x 1,5 Kühlung